



DISTRIBUTION D'ALIMENTS SEMI-LIQUIDES



Valoriser son maïs permet de gagner en autonomie alimentaire et de mieux maîtriser son prix de revient face à l'augmentation constante du prix des matières premières.

Circuit court et logique agronomique, économie des frais de séchage, haute valeur nutritionnelle, sécurité alimentaire et simplicité d'utilisation, font du maïs humide une céréale de choix à privilégier en nutrition porcine.

Le maïs humide, qu'il soit conservé broyé sous forme d'ensilage, ou entier sous forme d'inertage, est une matière première naturelle produite sur l'exploitation. Il peut constituer 50 à 70% de la ration des animaux.

Conservé sous forme humide, le maïs garde toutes ses propriétés nutritionnelles et apporte à l'animal les effets bénéfiques de l'acidification par la conservation. La digestibilité de la ration n'en est que meilleure.

Broyage, manutention, pré-soupe, automatisation, Acemo vous donne les moyens de valoriser au mieux votre maïs humide.



STOCKAGE EN SILOS COULOIRS



Cuve présoupe

Cuve en inox démontable assemblée pour la 4000 l, en inox mécanosoudée pour les 6000, 8000 et 10000 l. Equipée de brasseur (s) turbo en inox motoréducteur (s) 2,2 kW ou 3 kW.

Sortie en inox munie d'une vanne à boisseau sphérique de 2"½ avec embout Ø70.

Vanne de vidange à boisseau sphérique manuelle de 1"½ avec embout cannelé PVC Ø50.

Livrée impérativement sécurisée sur le dessus de la cuve par :

Couvercles inox pleins ou cornières inox pour chargement godet.



Maïstockeur

Maïstockeur pour maïs humide (humidité inférieure à 38%).

Capacité 2500 ou 4000 litres

- Dévouteur intégré

Largeur intérieure 750mm, fond mouvant avec chaînes à barettes, trappe de réglage de débit

Motoréducteur 0,92 kW pour préparation de petites quantités (soupe sondes)

Motoréducteur 1,5 kW pour préparation de grandes quantités
Versions tout acier peint (DL et DR) ou fond acier inox (DLI et DRI) ou tout inox sauf éléments mobiles (DLX ou DRX).

Adaptation directe sur auget élévateur à palettes, boîtier de reprise sur vis en auget ou sous tube, turbo maïs.

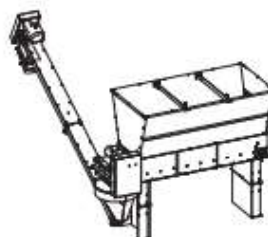
Reprise par turbo maïs



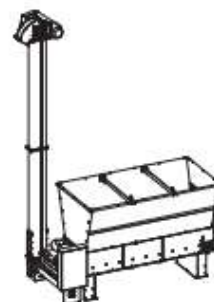
Reprise par vis sous tube Ø220



Reprise par vis en auget Ø210



Reprise par élévateur à palettes

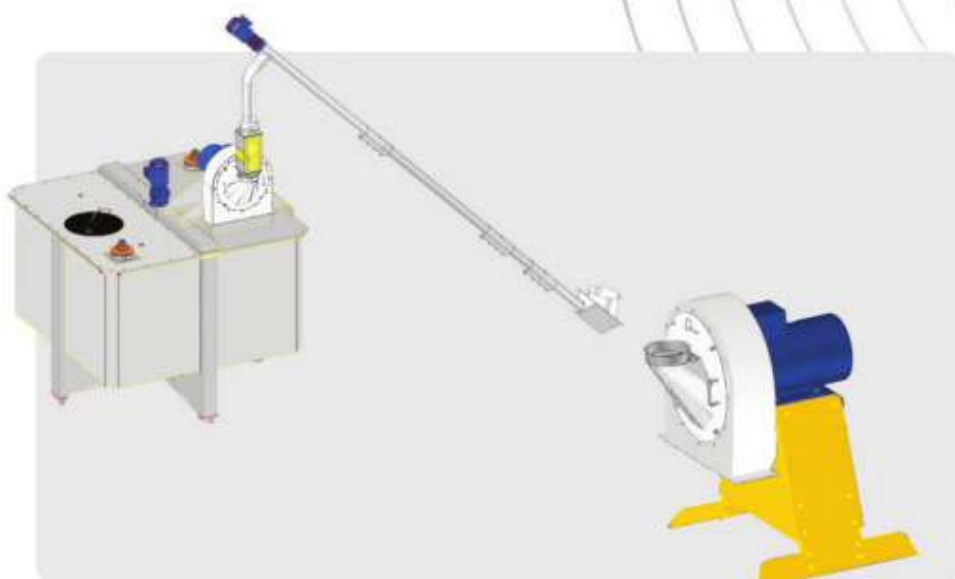


STOCKAGE CEREALES INERTEES



Broyeur DM3

Broyeur à marteaux sur socle DM3, 2 puissances disponibles 11 et 15 kW. Alimentation par gravité : Entrée caoutchouc Ø155 avec aimant. Prévoir une vis d'alimentation avec variateur de vitesse. Sortie ronde Ø120 à colerette avec collier. Porte balai standard 8 pales.



Broyeur DM6-M - Peint Broyeur DM6-M - Inox

Alimentation par gravité : Ø200 pour "M" (boîte à aimants en option)

Rotor 3000 t/mn équipé de :

- Plateau anti-bourrage
- Sortie par gravité rectangulaire 755 x 236
- Une grille livrée en standard Ø 7 surface 2700 cm²
- Débit maximum indicatif en blé avec une grille de 4 mm : 150 kg/h/kW
- Corps inox et lavage en fin de broyage (version inox)



Broyeur WM inox

Alimentation en produit à broyer par gravité : entrée Ø 200 (boîte à aimants en option). Alimentation en liquide (mélange entre l'eau et le produit déjà broyé) : entrée lisse Ø 50. Rotor 3000 t/mn équipé de 40 marteaux. Sortie par gravité rectangulaire 755 x 236. Une grille livrée en standard (Ø 10 mm - épaisseur 5 mm) - surface 2700 cm². Débit indicatif en maïs à 33 % avec une grille de 10 mm : 100 kg/h/kW.

Broyeur fonctionnant avec un retour du mélange liquide plus farine directement dans le broyeur avec les avantages suivants :

- Absence de poussière
- Pas de risque de colmatage même avec un maïs très humide
- Meilleure hygiène car broyeur toujours propre
- Possibilité d'éloigner la cuve du broyeur (avec 2 pompes)
- Broyage très homogène suite aux passages multiples dans le broyeur


SKIOLD
ACEMO

Winfarm

Ordinateur composé de 2 modules pour une fiabilité et une convivialité maximales :

- | Une unité centrale de commande pour :
 - stockage des données sur une mémoire sauvegardée par pile.
- | Un PC sous Windows XP avec écran couleur et clavier pour :
 - programmation et visualisation des données.
 - communication longue distance par modem.
 - impression.
 - sauvegardes longue durée sur clé USB.

5 versions permettant de s'adapter aux différentes tailles d'élevage et allant jusqu'à une capacité maximale de :

- 2000 vannes
- 32 circuits
- 4 automatismes simultanés
- 10 pesages

Nombreuses fonctions d'automatisme très performantes pour :

- | Préparation/distribution de soupe :
 - avec recyclage
 - avec cuve de reste pesée ou non pesée
 - avec sondes sur auge courte ou longue
- | Distribution multiphase à sec :
 - avec rationnement
 - ad libitum contrôlée par sonde



Programmation dotée de nombreuses facilités :

- | Ouverture simultanée de plusieurs fenêtres
- | Visualisations graphiques courbes, quantités réellement distribuées...
- | Utilisation de la souris avec icônes d'accès rapides à tous les tableaux et graphiques.
- | Aide disponible dans tous les tableaux.

Ventilation :

- | Enregistrement et visualisation des températures grâce à des courbes et graphiques
- | Visualisation des alarmes
- | Programmation des Climacems sur le Winfarm depuis le local technique.

Caractéristiques matérielles :

Présentation en coffret plastique 240 x 191 x 107

Alimentation 24 VDC - 150 mA maxi

Ecran graphique de 128 x 64 pixels rétro éclairé

Clavier numérique de 12 touches + 7 touches de navigation

Conditionneur de pesage intégré

Raccordement direct de 1 à 4 capteurs à jauges de contrainte - 1 port série RS485 pour la connexion des coffrets électromécaniques, des décodeurs série et d'un panneau d'affichage AF4

Capacité automatisme :

Une cuve pesée

3 eaux - 10 aliments

1 pompe centrifuge

5 circuits - 100 vannes

Fonctions d'automatisme : (20 horaires et 20 tables)

Préparation et distribution soupe

Distribution multiphase sec

Marche/arrêt sortie

Attente capteurs on et off

Microstar



DISTRIBUTEUR

S
SKIOLD
ACEMO