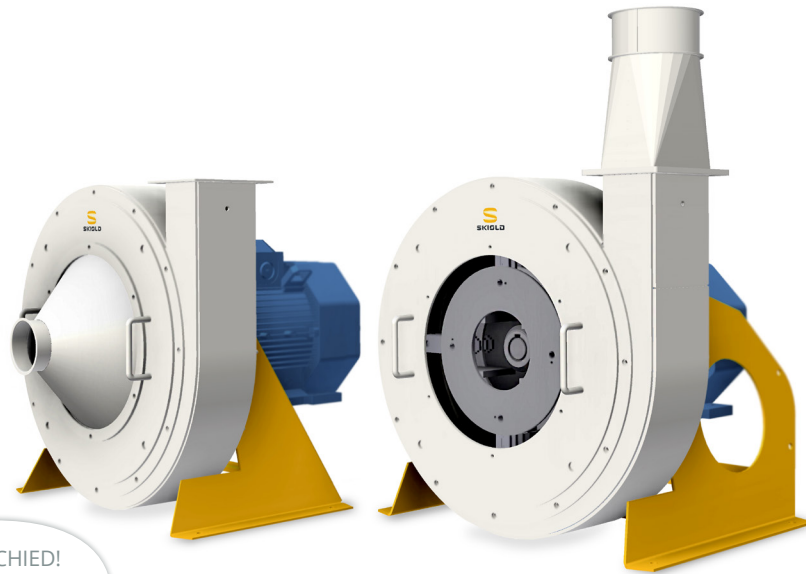




SKIOLD HAMMERMÜHLE



SKIOLD MACHT DEN UNTERSCHIED!

SKIOLD HAMMERMÜHLE – DM2/DM3/BM5

Geeignet für die Vermahlung von Tierfutter

Leistung bis 2,5 t/h

Großes Zubehörprogramm

Niedriger Stromverbrauch

Förderleistung bis 80 m

Flexible Verwendung

Wenig Verschleißteile

SKIOLD Hammermühle

SKIOLD Hammermühlen

SKIOLD Hammermühlen DM2, DM3 und BM5 sind geeignet für die Vermahlung von Tierfutter. Durch das eingebaute Gebläse ist der Einbau in Mischanlagen besonders flexibel. Das Gebläse sorgt für die Förderung des Schrottes und kühlt es, so daß das Futter ordnungsgemäß gelagert werden kann. Die Mühlen sind robust und einfach im Aufbau, wodurch der Kundendienst erleichtert wird.

Verschleißteile

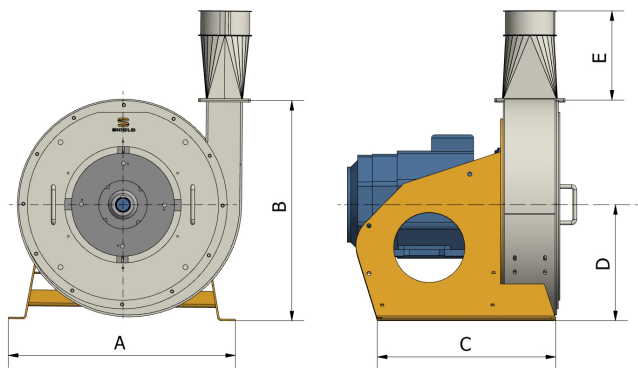
Alle Verschleißteile der Mühlen sind austauschbar und einfach mit originalen SKIOLD Teilen zu ersetzen. Für die Verschleißteile werden Qualitätsmaterialien verwendet, die lange Austauschintervalle gewährleisten. Es wird ständig geforscht, die Teile noch zu verbessern, da auch immer neue Rohmaterialien auf den Markt gelangen.

Vermahlung

Die Struktur des Schrots ist besonders von der Siebgröße abhängig. Die Rohware spielt aber auch eine Rolle. Somit ist Weizen beispielsweise einfacher zu vermahlen als Gerste. Deswegen wird mit derselben Siebgröße eine feinere Struktur des Schrots erreicht. Auch der Feuchtigkeitsgehalt des Getreides beeinflusst die Struktur. Je feuchter die Rohware ist, um so eine grobere Struktur hat das Futter. Hafer ist besonders schwierig zu zerteilen und beinhaltet oft nach der Vermahlung große Mengen an Spelzen. Dies verursacht, daß das Futter im Silo nicht gut fließt.

Förderung

Das eingebaute Gebläse der Mühle fördert die Komponenten und das Schrot im System weiter. Die Förderlänge ist von der Motorengröße und der Anzahl der Gebläseflügel abhängig. Bei der Projektierung soll darauf geachtet werden, daß die Mühlen generell besser zu blasen als zu saugen. Die angegebenen Förderlängen sind waagerechte Längen. Bei der Berechnung werden senkrechte Rohre als 2 m und jeder Bogen als 3 m gerechnet. Die Luftmenge im System wird durch eine Luftklappe des Saugrüssels und am Zyklon reguliert.



DIMENSIONEN (MM)

Motor	A	B	C	D	E
DM2*	700	675	430	355	225
DM3	700	679	430	355	277,5
BM5	1000	810	1000	450	700

* Auch DME Hilfsgebläse

KAPAZITÄT

Wechsel der Siebgröße	Änderung der Kapazität
Ø4,0 mm → Ø2,5 mm	- 50%
Ø4,0 mm → Ø3,0 mm	- 20%
Ø4,0 mm → Ø3,5 mm	- 8%
Ø4,0 mm → Ø4,5 mm	+ 10%
Ø4,0 mm → Ø5,0 mm	+ 25%

Änderung der Feuchtigkeitsgehalt	Änderung der Kapazität
14 % → 17 %	- 15%
14 % → 20 %	- 30%
14 % → 22 %	- 40%

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Mühlentyp (Anzahl Flügel)	DM2 (2)	DM2 (4)	DM3 (4)	DM3 (8)	BM5 (8)
Ansaugleitung - vorne (Ø mm):	80	80	100	100	120 / 150
Blasleitung (Ø mm):	100	100	120	120	150
Luftgeschwindigkeit (m/Sek.):	20	20	20	20	20
Luftmenge (m³/h):	565	565	815	815	1000
Max. Luftdruck (mm WS):	160	275	450	540	450
Filter notwendig (m²):	9	9	15	15	30
Filter notwendig (Ø200, m):	12	12	24	24	50
Motor (kW):	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	11 / 18.5	11 / 18.5	37