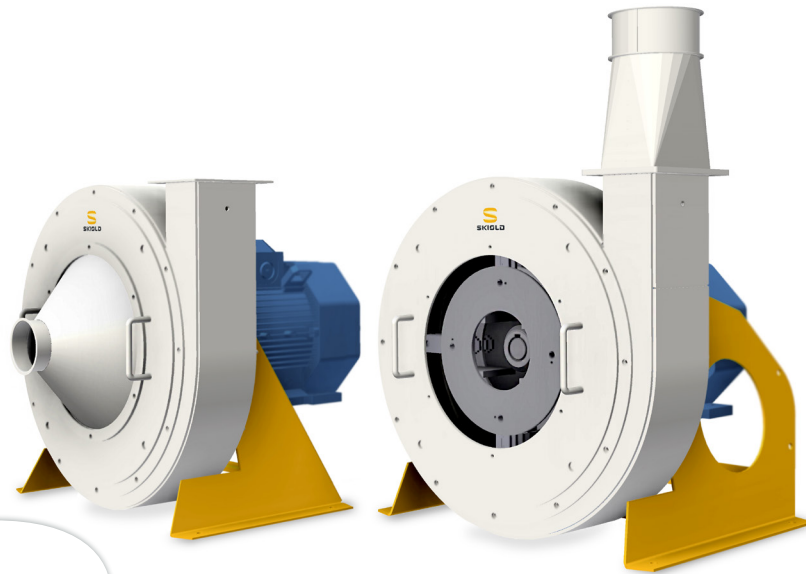




## SKIOLD HAMMERMØLLE



SKIOLD GØR EN FORSKEL!

### **SKIOLD HAMMERMØLLE - DM2/DM3/BM5**

- Velegnet til formaling af dyrefoder
- Kapacitet op til 2,5 ton/time
- Transportkapacitet op til 80 meter
- Stort tilbehørsprogram
- Fleksibel anvendelse
- Få sliddele og enkel vedligeholdelse
- Enkel og robust konstruktion
- Lave driftsomkostninger
- Lavt strømforbrug pr. kg korn



# SKIOLD Hammermølle

## SKIOLD Hammermøller

SKIOLD Hammermøller DM2, DM3 og BM5 er velegnede til formaling af dyrefoder. I kraft af den indbyggede blæser er indbygning i blandeanlæg særdeles fleksibel. Ud over at give transportevne er blæseren ligeledes med til at afkøle melet, så foderet sikres en forsvarlig lagring. Møllerne er robuste og enkle i opbygning, hvorved serviceringen lettes.

## Sliddele

Alle sliddele i møllerne er udskiftelige - og nemme at erstatte med SKIOLDS originale dele. Til sliddele anvendes kvalitetsmateriale, som sikrer, at serviceintervallerne ikke bliver for korte. Der forsøges til stadighed i at gøre delene endnu mere holdbare i takt med, at der dukker nye råvarer op på markedet.

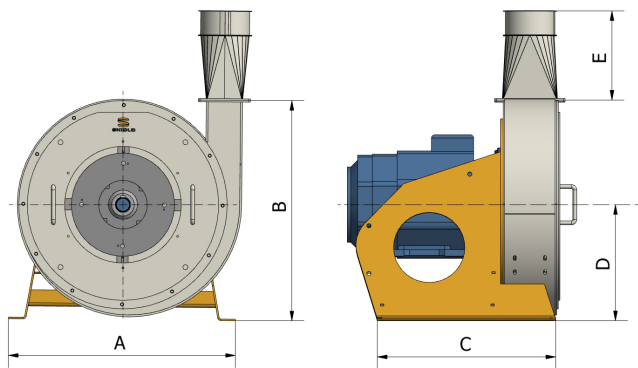
## Formaling

Strukturen af det formalede afhænger primært af soldstørrelsen, men også råvaren spiller ind. Således er hvede eksempelvis nemmere at formale end byg, og vil derfor på samme soldstørrelse give en finere struktur i melet. Også vandindholdet i kornet har indflydelse på strukturen. Jo fugtigere råvare, desto grovere bliver strukturen.

Havre er specielt vanskeligt at sønderdele og vil ofte efter formaling indeholde store mængder hele skaldele, som gør at foderet vanskeligt skrider i siloer.

## Transport

Møllens indbyggede blæser transporterer råvaren og det formalede videre i systemet. Transportevnen er afhængig af møllens motorstørrelse og antal blæservinger. Ved projektering skal man være opmærksom på, at møllerne generelt har bedre blæse- end sugsevne. De opgivne transportlængder er vandret længde. Ved beregning skal lodrette stigninger regnes dobbelt, og hver bøjning regnes til 3 meter. Luftmængden i systemet reguleres ved spjældet i fødeapparatet og ved cyklonen.



## DIMENSIONER (MM)

Motor	A	B	C	D	E
DM2*	700	675	430	355	225
DM3	700	679	430	355	277,5
BM5	1000	810	1000	450	700

\* også DME ekstrablæser

## KAPACITETER

Ændring af soldstørrelser	Ændring af kapacitet
Ø4,0 mm → Ø2,5 mm	- 50%
Ø4,0 mm → Ø3,0 mm	- 20%
Ø4,0 mm → Ø3,5 mm	- 8%
Ø4,0 mm → Ø4,5 mm	+ 10%
Ø4,0 mm → Ø5,0 mm	+ 25%

Ændring af fugtindhold	Ændring af kapacitet
14 % → 17 %	- 15%
14 % → 20 %	- 30%
14 % → 22 %	- 40%

## TEKNISKE SPECIFIKATIONER

Mølletype (antal vinger)	DM2 (2)	DM2 (4)	DM3 (4)	DM3 (8)	BM5 (8)
Sugerør - forside (Ø mm):	80	80	100	100	120 / 150
Blæserør (Ø mm):	100	100	120	120	150
Lufthastighed (m/sek.):	20	20	20	20	20
Luftmængde (m <sup>3</sup> /time):	565	565	815	815	1000
Max. lufttryk (mm VS):	160	275	450	540	450
Nødvendigt filter (m <sup>2</sup> ):	9	9	15	15	30
Nødvendigt filter (Ø200, m):	12	12	24	24	50
Motor (kW):	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	11 / 18.5	11 / 18.5	37